

## Bauteile

Artikelnummer	Beschreibung	Verpackungseinheit	EWG	Energieverbrauch
GEPM71-W1	Tetra PowerMAX 7100K	30,48 m/Box (150 Module)	A++	1.452
GEPM50-W1	Tetra PowerMAX 5000K	30,48 m/Box (150 Module)	A++	1.452
GEPM41-W1	Tetra PowerMAX 4100K	30,48 m/Box (150 Module)	A++	1.452
GEPM32-W1	Tetra PowerMAX 3200K	30,48 m/Box (150 Module)	A++	1.452
GEPM71-2-CS1	Tetra PowerMAX 7100K	30,48 m/Box (150 Module)	A++	1.452
GEPM50-2-CS1	Tetra PowerMAX 5000K	30,48 m/Box (150 Module)	A++	1.452
GEPM41-2-CS1	Tetra PowerMAX 4100K	30,48 m/Box (150 Module)	A++	1.452
GEPM32-2-CS1	Tetra PowerMAX 3200K	30,48 m/Box (150 Module)	A++	1.452
68347/75514	18 AWG Versorgungsleitung (0,82 mm <sup>2</sup> )	152,4 m/Spule		
191600041	22-14 AWG Twist-On Kabelverbinder (0,33 bis 2,08 mm <sup>2</sup> )	500 pro Packung		
192160004	18-14 AWG In-Line-Verbinder (IDC) (0,82 bis 2,08 mm <sup>2</sup> )	500 pro Packung		

## Technische Daten

Farbe	Wellenlänge	Typischer Lichtstrom (Lumen/Modul)	Typischer Lichtstrom (Lumen/Meter)	Leistungsaufnahme Leistungsaufnahme (Watt pro Modul)	Leistungsaufnahme Leistungsaufnahme (System/Modul)	Netzteilbelastung Belastung	Abstrahlwinkel
Tetra® PowerMAX	7100K, 5000K, 4100K, 3200K	133, 120, 109	665 665 600 545	1.32	1.5	8.48m (42 modules) CS1 – 12.72m (42 modules)	150

### Spezifikation

LED/Modul	3		
Modul pro Meter	5		
Schneideauflösung	Kann zwischen jedem Modul geschnitten werden		
Betriebsgerät	GEPS12-25U-NA Eingangsspannung: 108-305 VAC; Ausgangsspannung: 12 VDC GEPS12-60U-GL Eingangsspannung: 108-305 VAC; Ausgangsspannung: 12 VDC GEPS12W-60 Eingangsspannung: 90-264 VAC; Ausgangsspannung: 12 VDC GEPS12D-60U Eingangsspannung: 90-305 VAC; Ausgangsspannung: 12 VDC		
Maximale Längen für LED Ketten	<b>60W, 80W, 100W</b>	<b>25W</b>	<b>Versorgungsleitungsquerschnitt</b>
	6.1 m	36.6 m	0.82mm <sup>2</sup> Versorgungsleitung - 9409
	9.1 m		1.31mm <sup>2</sup> Versorgungsleitung
	15.2 m		2.08mm <sup>2</sup> Versorgungsleitung
	26.2 m		3.31mm <sup>2</sup> Versorgungsleitung
	Die Verdrahtung ist gemäß Artikel 725 des National Electric Code (NEC) zu installieren.		
Betriebsumgebung	-40 °C bis +60 °C		
Modulmaße (H x B x L)	9 x 22 x 110 mm		
Schildmaße	Für das beste Ergebnis wird eine Bautiefe von mindestens 102 mm empfohlen		
Garantie	GE gewährt eine beschränkte Systemgarantie für bis zu fünf (5) Jahre		
Zertifizierung der LED-Module	UL Recognized #E219167, UL Classified #E229508 für Feuchtraumeinsätze, CE & RoHS <b>IP68*</b>		

\*5m / 60min (nicht für Dauerbetrieb unter Wasser)

www.gelighting.com

# Tetra® PowerMAX

## LED-Beleuchtungssystem

Ob feucht oder trocken –  
unsere **hellste** Lösung  
für **grosse** Buchstaben



www.gelighting.com

und General Electric sind eingetragene Markenzeichen der General Electric Company

GE Lighting entwickelt und verbessert ständig seine Produkte. Aus diesem Grund sind die Produktbeschreibungen in dieser Broschüre als allgemeine Richtlinien zu verstehen. Wir behalten uns das Recht vor, im Zuge der Weiterentwicklung ohne vorherige Ankündigung Produktspezifikationen anzupassen. Die Beschreibungen in dieser Veröffentlichung beziehen sich auf allgemeine Merkmale der jeweiligen Produkte und sind nicht Bestandteil wie auch immer gearteter Verträge. Die Daten für diesen Katalog wurden durch Experimente unter kontrollierten Bedingungen ermittelt. GE Lighting übernimmt im zulässigen Rahmen jedoch keine Verantwortung für die Zuverlässigkeit dieser Daten.  
Tetra® PowerMAX Datenblatt – September 2015

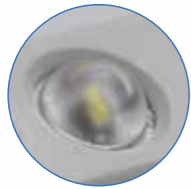


# Tetra® PowerMAX

## Maximale Leistung. Minimale Kosten.

Das eigens für große Einzelbuchstaben konzipierte LED-System **Tetra® PowerMAX** strahlt gleichmäßiges Licht aus und arbeitet effizient. **Tetra® PowerMAX** hat nun die Schutzart **IP68\*** und ist nach UL für Feuchtraumeinsätze geeignet, wodurch es robuster und auch bei feuchtem Wetter zuverlässiger ist. Wir haben das Produkt in enger Zusammenarbeit mit Installateuren und Endkunden verfeinert, dabei den Produktbedarf reduziert, was wiederum Installations- und Materialkosten vermindert.

### Leistungsstarke OptiLens™



**Tetra® PowerMAX** bietet die patentierte **OptiLens™**-Technologie, die das Licht, das sonst verloren gehen würde, einfängt und in Richtung der beleuchteten Oberfläche umleitet, wodurch beeindruckend homogen leuchtende Profilmuchstaben zustande kommen. Jede LED wird optimiert – was größere Abstände beim Einbau erlaubt – und dadurch den Materialbedarf pro Schild reduziert und gleichzeitig die LED vor Nässe, Feuchtigkeit, Schäden und Korrosion schützt.

### Tetra® PowerMAX Wet für Feuchtraumeinsätze

Jetzt bieten wir Ihnen eine PowerMAX-Lösung für **Feuchtraumeinsätze**, wo mit Wasser oder anderen Flüssigkeiten zu rechnen ist. Zusätzlich zu allen Leistungsmerkmalen, die bereits bei PowerMAX verfügbar sind, weist PowerMAX wet eine **IP68\*** - und eine UL-Zertifizierung auf.

Dank einer komplett eingegossenen Ausführung und einer wasserabweisenden Spezialoberfläche schützt unsere neue Powermax Wet die Elektronik gegen Wasser, Schmutz und Beschädigung - keine zusätzliche Verkapselung erforderlich.



\*5m / 60min (nicht für Dauerbetrieb unter Wasser)



a product of  
**ecomagination™**

### Die Anzahl an benötigten Modulen kann fast halbiert werden

Viele LED-Systeme benutzen etwa 13 LED-Module in zwei Reihen für einen 900 mm hohen „T“-Einzelbuchstaben.

**Benutzen Sie eine Reihe statt zwei.** **Tetra® PowerMAX** erhöht den Einbauabstand der Module auf beachtliche 279 mm in 127 mm tiefen Profilen und gewährleistet dabei weitgehend einheitliches Licht an der Frontfläche. Es schützt das Markenimage Ihrer Kunden und reduziert zugleich Produktkosten und erspart Installationszeit.

### Zuverlässigkeit von GE

Um zu gewährleisten, dass jede **Tetra® PowerMAX**-Installation jahrelang einwandfrei funktioniert, führen wir die strengste Gütekontrolle in der Branche durch. Anstatt uns ausschließlich auf die Angaben der LED-Lieferanten zu verlassen testen wir die LEDs, die Wasser- und Schutzabdichtung und die Baugruppen und das komplette System in unseren eigenen Laboratorien und unabhängigen Prüfstellen weltweit. Die Validierung unserer Konstruktionen, Komponenten, Produkte und Prozesse umfasst Testvorgänge bei hoher Temperatur, hoher Feuchtigkeit, sowie beschleunigte Lebensdauertests.